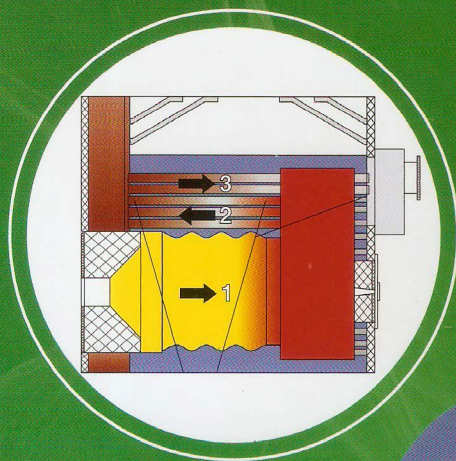


SÉRIE TG

CALDEIRA GERADORA DE VAPOR

É POR DENTRO
QUE ESTÁ A
GRANDE DIFERENÇA



As caldeiras "TG" incorporam os avanços da engenharia de projeto e construção aprovados por todos fabricantes mundiais:

- Câmara traseira de reversão dos gases imersa em água (Wet-Back), formando um corpo contínuo com a fornalha, eliminando os refratários;
- Uso de 3 espelhos independentes assegurando aos tubos de 2ª e 3ª passagem a acomodação aos diferenciais de temperatura sem abalos à sua fixação nos espelhos;
- Queimadores de alto rendimento;
- Materiais qualificados e emprego de técnicas de fabricação submetidos a um rigoroso controle de qualidade.

A melhor solução em tecnologia térmica



Ficha Técnica

Caldeira automática, compacta, fogotubular, horizontal, com 3 passes de gases.

- Capacidade de 500 à 20.000 kg/h;
- Pressão de operação: até 20 kg/cm²;
- Óleo combustível pesado e gás;
- Rendimento de 89%;
- Possibilidade de instalação de economizador aumentando a eficiência global em 89% a 95%;
- Construção "Wet-Back";
- Fornalha corrugada opcional acima de 195 BHP;
- Ausência de refratários.

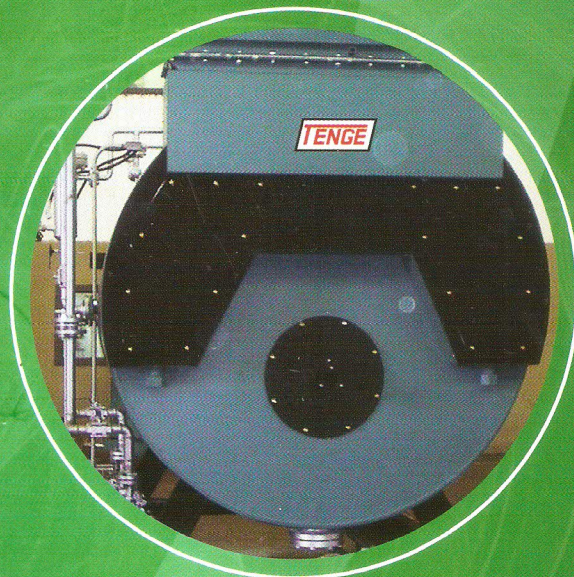


Tabela de Características

TIPO		TG 40	TG 55	TG 80	TG 115	TG 150	TG 195	TG 250	TG 305	TG 385	TG 465	TG 560	TG 655	TG 770	TG 960	TG 1150	TG 1350	
Características Operacionais	Potência	BHP	40	55	80	115	150	195	250	305	385	465	560	655	770	960	1150	1350
	Capacidade	1000 kcal/h	335	460	670	965	1255	1630	2095	2555	3225	3895	4690	5485	6445	8035	9625	11290
	Produção (água a 20°C) (2)	kgv/h	520	715	1000	1500	2000	2500	3200	4000	5000	6000	7200	8500	10000	12000	15000	17500
	Superfície de aquecimento (1)	m ²	12,1	17,2	25,1	36,0	47,0	61,1	78,3	95,6	120,7	145,7	175,2	205,3	241,20	300,7	360,2	423,2
	Consumo máximo de OC-1A	kg/h	38,6	53,2	74,4	111,7	148,8	186	238,2	297,7	372	447	535,8	595,4	744,2	893	1116,3	1300
	Consumo máximo de GLP	kg/h	32,7	45	62,8	94,3	125,6	157	201	251,3	314,2	377	452,3	502,6	628,3	753,9	942,3	1099,4
	Consumo máximo de gás natural	Nm ³ /h	41,3	56,8	79,5	119	158,8	198,4	254	317	397	476,3	571,6	635,0	794	953	1190,8	1389,4
Volume interno de água (NMI)	m ³	0,93	1,40	1,75	2,30	2,86	3,65	5,13	5,88	7,02	8,86	10,26	12,15	15,05	17,72	19,36	21,44	
Conexões	Saída de vapor (2) (3)	in.	1 1/2" F	1 1/2" F	2" F	2 1/2" F	3" F	3" F	4" F	4" F	5" F	5" F	5" F	6" F	6" F	8" F	8" F	8" F
	Entrada de água	in.	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	3"
	Chaminé (Ø)	Mm	210	240	290	350	400	450	510	560	630	690	760	820	890	990	1100	1220
Dimensões	Comprimento	mm	3020	3350	3680	4140	4220	4750	4825	5755	6070	6730	6910	7300	7900	8300	8600	9300
	Largura	mm	1095	1235	1330	1460	1600	1740	1875	2005	2135	2270	2420	2570	2720	2875	3035	3035
	Altura do corpo	mm	1450	1690	1780	1910	2200	2340	2475	2600	2735	2870	3020	3320	3470	3730	3890	3890
Pesos	Peso para embarque (2)	kg	2800	3500	4000	5500	6800	8900	10200	11300	13500	16200	19500	23000	25000	30000	35000	39000
	Peso em funcionamento (2)	kg	3730	4900	5750	7800	9660	12550	15330	17180	20520	25060	29760	35150	40050	47720	54360	60440

Todas as unidades são dotadas de "manhole" de 280 mm x 381 mm na câmara de vapor. "Manhole" de Ø 387 mm com visor de fogo, na câmara de gases e 4 aberturas para "inspeção de mão" de 75 mm x 100 mm no corpo.
 (1) Conforme ASME-Section-I-P-G70.2. (2) Pressão de 10,5 kg/cm² (3) R = rosca; F = flange. (4) A porta deve estar em frente a caldeira e centrada com a mesma. A largura mínima da porta deve ser b.

Reservamo-nos o direito de proceder alterações dimensionais e técnicas nos dados divulgados neste catálogo.